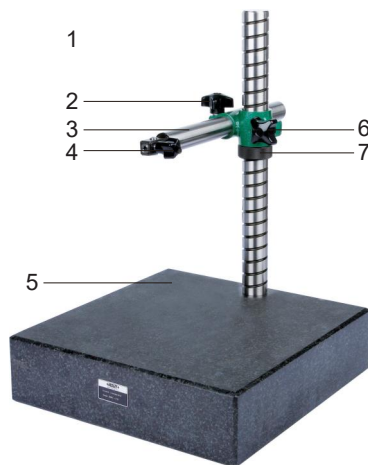


Code	Passender Haltestift	Basis
6867-250	Ø8mm	Ebenheit 2,8 µm
6867-400	Ø8mm	Ebenheit 3 µm



- 1-Säule
- 2-Arm-Feststellschraube
- 3-Arm
- 4-Anzeige-Feststellschraube
- 5-Basis
- 6-Halter-Feststellschraube
- 7-Einstellmutter

1. Reinigen Sie die Basis vor Gebrauch mit einem sauberen, weichen Tuch, um Messfehler zu vermeiden.

2. Kalibrierung:

---Wählen Sie den geeigneten Indikator aus, lösen Sie die Indikator-Feststellschraube und bringen Sie ihn an, ziehen Sie die Indikator-Feststellschraube fest.

---Lösen Sie die Arm-Feststellschraube, drehen Sie den Arm, richten Sie den Indikator senkrecht zur Basis aus und ziehen Sie die Arm-Feststellschraube fest.

---Wählen Sie das geeignete Standardteil entsprechend dem Werkstück aus, lösen Sie die Halterungssicherungsschraube, drehen Sie die Einstellmutter, um den Arm höher als das Standardteil einzustellen, legen Sie das Standardteil auf die Basis und drehen Sie dann die Einstellmutter, damit die Sonde vollständig mit dem Standardteil in Kontakt kommt. Halterungssicherungsschraube festziehen.

---Stellen Sie die Anzeige auf 0 ein.

---Entfernen Sie die Standardteile und schließen Sie die Kalibrierung ab.

3. Messung:

Legen Sie das Werkstück auf die Basis und bewegen Sie es, bis die Sonde vollständig Kontakt mit ihm hat. Lesen Sie den Messwert ab.

4. Während des Gebrauchs sollte die Feststellschraube des Indikators auf der rechten Seite des Arms befestigt werden, um die Vertikalität der Stielbohrung und der Basis sicherzustellen.

